



Névjegy – Török Gépipari Kft.



A Kft. elődjét jómagam, Török József alapította 1978-ban, Török Gépműhely néven. Egyszemélyes vállalkozásként egy bérelt garázsban, hitelre vett használt esztergagéppel kezdtem, majd fokozatosan fejlődve, egyre gyarapodó létszámmal főként a hazai textilipar, valamint mezőgazdaság számára gyártottam gépalkatrészeket, szerszámokat. A bővülés egy új, 250m²-es üzem építési igényét vonta maga után, melyre 1986-ban került sor. A 80-as évek végén már 18 főt foglalkoztató fémmegmunkáló vállalkozást tudhattam

magaménak. Fejlesztési törekvéseimet demonstrálja, hogy már a nyolcvanas évek végén CNC gépekkel is rendelkeztem.

A „rendszer váltást” követően a textilipar hanyatlása végett legjelentősebb megrendelőim a már megrendelt és 90%-ban legyártott termékeimmel szemben fizetésképtelenné váltak, nagy adósságot hagyva maguk után. Ebből kilábalva, gépparkom teljes értékesítése mellett profilt váltottam és 1994-től 2000-ig a fémmegmunkálást szüneteltetve gépkereskedelemmel foglalkoztam.

A fémmegmunkáló vállalkozás 2000-ben, kiegészülve ifj. Török Józseffel újra indult és a többi családtaggal közösen létrehoztuk a TGI-Q Gépgyártó és Kereskedelmi Kft.-t, amely elnevezést 2011 márciusától Török Gépipari Kft-re változtattuk. Cégünk létszáma jelenleg 15 fő.

Fő profilunk a magas hozzáadott értékű, egyedi ill. kis és közepes sorozatú forgácsolt alkatrészek gyártása, továbbá a különböző termékek, gyártóeszközök, készülékek, szerelősorok tervezése és fejlesztése, együttműködve több, nagy tapasztalattal rendelkező mérnökirodával. A cég dinamikus fejlődését a minőségközpontú szemlélet, a legkorszerűbb technológiák és folyamatok alkalmazása, a vevői igények szem előtt tartása biztosítja. Ennek jegyében folyamatos fejlesztéseket hajtunk végre. 2006-ban ISO 9001:2001 MIR-t, továbbá egy vállalatirányítási rendszert vezettünk be.



A 2008-ban induló gazdasági válság idején nemcsak minden munkahelyet megtartottunk, hanem fejlesztéseket is hajtottunk végre. Új telephelyre, egy közel 7300m²-es ingatlanon fekvő 1100m²-es üzemépületbe költöztünk, emellett gépberuházást is megvalósítottuk. Három új technológiát, a hajtott szerszámú CNC esztergályozást, a huzal-szikraforgácsolást, valamint a 3 koordinátás CNC mérést vezettük be új gépek beszerzésével. CAD-CAM szoftvereket vásároltunk, mellyel elérhetővé vált, hogy a CNC gépek programozását PC-ken végezzük, növelve gépeink kihasználtságát.

Kamarai tevékenység:

Kamarai tagság kezdete:

A cég képviselőjében ifj. Török József, 2011-től a vas-, fém-, műszer-, járműipari szakmai osztály elnökségi tagja.

Török Gépipari Kft.

Cím: Győrújbarát

Széchenyi krt. 39.

H-9081

Telefon: +36-96/543-025

Fax: +36-96/543-026

Mobil: +36-20/3294814

E-mail: info@tgi-q.hu

Web: [Http://www.tgi-q.hu](http://www.tgi-q.hu)